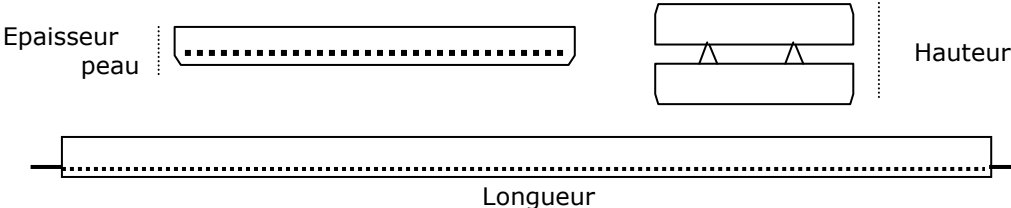


1. CODE D'IDENTIFICATION UNIQUE DU PRODUIT TYPE	
PREMURS	
2. NUMERO PERMETTANT L'IDENTIFICATION DU PRODUIT DE CONSTRUCTION	3. USAGE PREVU DU PRODUIT DE CONSTRUCTION, CONFORMEMENT A LA SPECIFICATION TECHNIQUE HARMONISEE APPLICABLE
Prémurs en béton – Voir étiquette produit	Murs en béton prévus pour une application structurelle de soutènement de terrains naturels, remblais, et matériaux en vrac utilisés dans les ouvrages de bâtiment ou travaux de génie civil
4. NOM, RAISON SOCIALE ET ADRESSE DE CONTACT DU FABRIQUANT	5. NOM ET ADRESSE DU MANDATAIRE :
Usine de POINCY Adresse : ZI Nord – Avenue de Meaux 77470 POINCY Téléphone : 01.60.09.77.00 Fax : 04.32.74.31.66	Non applicable
6. SYSTEME D'EVALUATION ET DE VERIFICATION DE LA CONSTANTE DES PERFORMANCES DU PRODUIT DE CONSTRUCTION	7. DANS LE CAS DE LA DECLARATION DES PERFORMANCES CONCERNANT UN PRODUIT DE CONSTRUCTION COUVERT PAR UNE NORME HARMONISEE
2+	Le CSTB, organisme notifié n°0679 a réalisé l'inspection du système de contrôle de production en usine selon le système évoqué au point 6, a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production
8. DANS LE CAS DE LA DECLARATION DES PERFORMANCES CONCERNANT UN PRODUIT DE CONSTRUCTION POUR LEQUEL UNE EVALUATION TECHNIQUE EUROPEENNE A ETE DELIVREE	
Non applicable	

9. PERFORMANCES DECLAREES									
SPECIFICATIONS TECHNIQUES HARMONISEES	EN 14992 :2007+A1 :2012 Eléments de murs & NF EN 15258 : 2008 Murs de soutènement								
DIMENSIONS ET CARACTERISTIQUES COMMUNES / DISPOSITIONS CONSTRUCTIVES									
	<table border="1"> <tr> <td>Largeur</td> <td>3.23 m maximum</td> </tr> <tr> <td>Hauteur</td> <td>16 cm à 40 cm</td> </tr> <tr> <td>Longueur</td> <td>12.50 m maximum</td> </tr> <tr> <td>Epaisseur peau</td> <td>4.5 cm à 7 cm</td> </tr> </table> <p>Dispositions constructives : selon le dossier de conception</p>	Largeur	3.23 m maximum	Hauteur	16 cm à 40 cm	Longueur	12.50 m maximum	Epaisseur peau	4.5 cm à 7 cm
Largeur	3.23 m maximum								
Hauteur	16 cm à 40 cm								
Longueur	12.50 m maximum								
Epaisseur peau	4.5 cm à 7 cm								

BETON CLASSE DE RESISTANCE ET D'EXPOSITION - NF EN 206-1 (Voir détails par modèle)

Classe	X0	XC	XD	XS	XA	XF
C30/37						
C35/45						
C40/50	X0	De XC1 à XC4	De XD1 à XD3	De XS1 à XS3	XA1 à XA2	XF1
C45/55						
C50/60						
C55/67						
C60/75						

X : Classe effective maximale selon recette béton

TYPES	ARMATURE PASSIVES								
<p>MURS COMPOSITES</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Porteur <input checked="" type="checkbox"/> Non porteur <input checked="" type="checkbox"/> Avec fonction d'enveloppe <input checked="" type="checkbox"/> Thermique <input checked="" type="checkbox"/> Acoustique <input checked="" type="checkbox"/> Hygrométrique</p> <p><input type="checkbox"/> Sans fonction architectonique</p> <p>ELEMENT DE MUR DE SOUTÈNEMENT</p>	<p>BARRES ET CAGES</p> <p>Type et classe Acier pour béton armé B500B Résistance ultime traction Rm (MPa) 540 Mpa Lim.app.élasticité traction Re (Mpa) 500 Mpa Rm/Re = 1.08 Diamètre 6 à 14 mm</p> <p>RAIDISSEURS</p> <p>Type et classe Acier pour béton armé B500A ou B500B Hauteur 130 mm à 350 mm Largeur 80 à 120 mm</p>								
ENROBAGE : CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT - NF EN 13369	ISOLATION AUX BRUITS AERIENS ET TRANSMISSION DES BRUITS D'IMPACT								
<table border="1"> <tr> <td>Epaisseur peau (cm)</td> <td>5</td> <td>6</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Condition environnement maxi</td> <td>C</td> <td>C</td> <td>C</td> </tr> </table> <p>Condition d'environnement effective : selon dossier de conception</p>	Epaisseur peau (cm)	5	6	7	Condition environnement maxi	C	C	C	<p>Selon dossier de conception</p>
Epaisseur peau (cm)	5	6	7						
Condition environnement maxi	C	C	C						
RESISTANCE AU FEU (POUR LA CAPACITE PORTANTE)	RESISTANCE MECANIQUE (PAR CALCUL)								
<p>Selon dossier de conception</p>	<p>Selon dossier de conception</p>								

10. LES PERFORMANCES DU PRODUIT IDENTIFIE AUX POINTS 1 ET 2 SONT CONFORMES AUX PERFORMANCES DECLAREES INDIQUEES AU POINT 9. LA PRESENTE DECLARATION DES PERFORMANCES EST ETABLIE SOUS LA SEULE RESPONSABILITE DU FABRIQUANT IDENTIFIE AU POINT 4.

Signé pour le fabriquant en son nom par :
Date :
Lieu: